

Press release

Le manipulation des CMS plus aisée

Le Logiciel SMARTPICK 5200 de Kardex Remstar optimise les process de fabrication dans le secteur de l'électronique.

Que ce soit dans l'industrie automobile ou dans l'aviation, la technologie médicale, ou l'ingénierie mécanique – il semble difficile de pouvoir se passer de l'électronique. Kardex Remstar, le fournisseur de la technologie intralogistique, apporte désormais un logiciel spécialement conçu pour ce secteur rendant les processus de fabrication de produits électroniques plus flexibles, productifs et rentables.

La préparation de commande à l'aide de chariots d'alimentation contenant des bobines CMS joue un rôle essentiel dans l'assemblage efficace et sans erreur des composants montés en surface (CMS) mettant en œuvre de minuscules composants. Avec le nouveau logiciel SmartPick 5200 de Kardex Remstar, les processus en amont et en aval dans le secteur de l'électronique - comme le stockage de bobines CMS, la récupération, le picking à l'aide de chariots d'alimentation, et le retour des marchandises non utilisées dans la zone de stockage après l'ordre de prélèvement - peuvent être organisés de manière productive et rentable. La solution logicielle permet également la conversion rapide de lignes CMS sans perte de temps ou de matériel. Différents systèmes de stockage Kardex Remstar, comme les stockeurs rotatifs verticaux ou tours de stockage peuvent être utilisés avec ce logiciel spécifique.

Retour des bobines rapide et facile

Le logiciel SmartPick 5200 est basé sur la dernière version de Power Pick global (4.0). Outre les fonctions standard trouvés sur le logiciel de gestion d'entrepôt Kardex, il dispose également d'un outil de traitement spécial pour les bobines CMS, gestion des lots et numéros de série, données de l'historique, gestion du centre de coûts, des stocks minimum, et bien plus encore. Ce logiciel pour composants CMS rend les processus de fabrication particulièrement plus simples et plus transparents. Pour ne citer qu'un exemple, le système fournit des informations sur le nombre de composants restant sur une bobine CMS, informant sur le nombre de CMS utilisés sur la ligne de production à un moment donné et indiquant le nombre de CMS encore disponibles pour les autres lignes de production. Les bobines avec le stock restant sont retournées à la zone de stockage sans avoir à réaffecter de numéros de lot ou numéros de série. La gestion efficace des lots et des numéros de série aide également les clients dans l'industrie électronique à garantir une traçabilité de leurs produits.

Marc A. Zenses, directeur du département solutions / produits chez Kardex Remstar, explique: «Avec SmartPick 5200, les processus de fabrication de produits électroniques peuvent être simplifiés et accélérés, de l'espace de stockage peut être économisé, et la précision de picking peut être augmentée jusqu'à 99%."

Solutions logicielles spécifiques à l'application

Le logiciel de gestion d'entrepôt POWER PICK GLOBAL 4.0 peut être utilisé de manière flexible et couvre des domaines très variés d'application - de la production à la logistique de distribution. Outre SmartPick 5200 pour la fabrication électronique, le logiciel est également disponible en version Cleverstore 1000 pour un simple stockage, la récupération et la gestion des stocks d'articles et en version SmartPick 6000 pour un picking très efficace avec diverses stratégies, y compris le picking par lots et multi-utilisateurs. Tous les logiciels sont modulaires . Si un client nécessite une fonction supplémentaire, il peut l'obtenir sans avoir à basculer vers une nouvelle version. «Grâce à notre expertise logicielle en interne, nous sommes en mesure d'examiner les besoins de nos clients sur une base modulaire, tout en offrant un excellent rapport qualité-prix", a déclaré Marc A. Zenses. Outre les systèmes de stockage automatisés Kardex Remstar, d'autres unités de stockage (étagères statiques) peuvent également être contrôlées et gérées à l'aide de Power PICK GLOBAL 4.0.

À propos de Kardex Remstar

Kardex Remstar développe, produit et entretient des systèmes de stockage et de distribution dynamiques. L'entreprise est leader dans le domaine des tours de stockage, des carrousels verticaux, des logiciels de préparation des commandes et des services de gestion des cycles de vie. Dans tous les secteurs industriels, les clients de Kardex Remstar utilisent ces solutions afin de simplifier leurs processus intralogistiques et de les rendre plus performants avec un ROI le plus court possible. Nos clients de Kardex Remstar sont présents dans tous les secteurs – de l'automobile à l'électronique, en passant par la chimie/pharmacie, la distribution, l'ingénierie mécanique ou encore les services de santé.

Fournisseur d'intralogistique, Kardex Remstar compte deux sites de production situés en Allemagne (Bellheim et Neuburg) et a jusqu'à ce jour installé plus de 140 000 systèmes de stockage dans le monde entier. Fort d'un réseau étendu de commerciaux et de distributeurs, Kardex Remstar est présent dans plus de 30 pays et emploie près de 1 200 personnes dans le monde.

Pour en savoir plus : www.kardex-remstar.fr

Photo: **KardexRemstar_PR_Electronics_Pic1**

Contact Presse

Valérie MANGINI • Kardex France

12 rue Edmond Michelet – 93363 Neuilly Plaisance cedex

Telephone: +33 49 44 26 34 • E-mail: valerie.mangini@kardex.com

Internet: www.kardex-remstar.fr