

## Hydravalve – Gestion de stock efficace pour pièces machines et accessoires

### Warehouse & Distribution



Hydravalve fournit aux clients industriels des pièces et des accessoires pour les tuyaux et les vannes. En raison de sa gamme croissante de produits, son stock a augmenté pour atteindre plus de deux millions d'articles, ce qui nécessite des mesures de restructuration fondamentales dans l'entrepôt. La société a opté pour une solution Kardex Remstar interfacée avec le logiciel SAGE, afin d'augmenter la capacité et d'optimiser les temps de récupération.

#### Principaux avantages

- Augmentation de 45% de la capacité de stockage
- Espace requis réduit de 80%
- Les temps de préparation des lots ont été améliorés de 200%
- Précision de prélèvement augmentée à 99%
- De meilleures conditions de travail pour les employés dans le domaine de l'ergonomie et de l'efficacité

Pour plus d'information :  
[www.kardex-remstar.com](http://www.kardex-remstar.com)



## 1 Le Client



Hydravalve équipe les entreprises de l'industrie et du secteur de l'énergie depuis plus de 27 ans. La société est basée dans la ville britannique de Willenhall, où se trouve également les entrepôts avec plus de 1.000 mètres carrés d'espace de stockage. Les machines et les pièces de rechange partent de ces entrepôts. L'accent est mis sur un service client complet et une livraison rapide des commandes.

## 2 Définition de la tâche

Le stock Hydravalve a augmenté pour atteindre plus de deux millions d'articles en raison d'une gamme de produits croissante. Il y avait un besoin urgent d'augmenter la capacité pour pouvoir optimiser l'efficacité de l'entrepôt et traiter les commandes encore plus rapidement. L'entreprise recherchait une solution efficace avec une vitesse de prélèvement et une précision élevées. De plus, le système devait être compatible avec le logiciel SAGE utilisé chez Hydravalve.



## 3 Solution



La capacité a été augmentée de 45% en utilisant cinq tours de stockage haute densité Kardex Remstar Shuttle XP de la gamme de produits Shuttle, tout en réduisant de 80% la taille de l'empreinte au sol. Ceci a été rendu possible en intégrant précisément le système dans les dimensions du bâtiment. Il a également été possible de réduire considérablement les temps de récupération: alors que les commandes étaient auparavant traitées manuellement, l'interaction efficace entre les tours de stockage automatisées Kardex Remstar XP 500 et le logiciel SAGE ERP a désormais créé un processus de récupération parfaitement imbriqué. Le logiciel SAGE attribue des numéros d'identification clairs aux articles, que le Kardex Remstar XP 500 utilise ensuite pour les identifier automatiquement et commencer immédiatement le processus de récupération. Cette méthode a réduit de moitié les temps de préparation des lots, tout en augmentant la précision de la saisie à plus de 99%. Eddie Newham, directeur général d'Hydravalve, parle de la solution : Nous cherchons continuellement à améliorer notre efficacité et avec l'ajout de nouveaux produits dans notre prochain catalogue, nous offrirons à nos clients une gamme plus large de produits de la plus haute qualité au plus bas prix possible.

## 4 Fourniture

- 2 Shuttle XP HSD500 (l x P X H: 3.050 x 864 x 4.450 mm)
- 2 Shuttle XP HSD500 (l x P X H: 3.050 x 864 x 5.050 mm)
- 1 Shuttle XP HSD500t (l x P xH: 3.050 x 864 x 5.250 mm)
- Intégration de l'interface PPG dans la solution logicielle Sage Line
- SumoBoxes



**Information personnelle pour optimiser votre intralogistique :**

info.remstar@kardex.com  
www.kardex-remstar.com