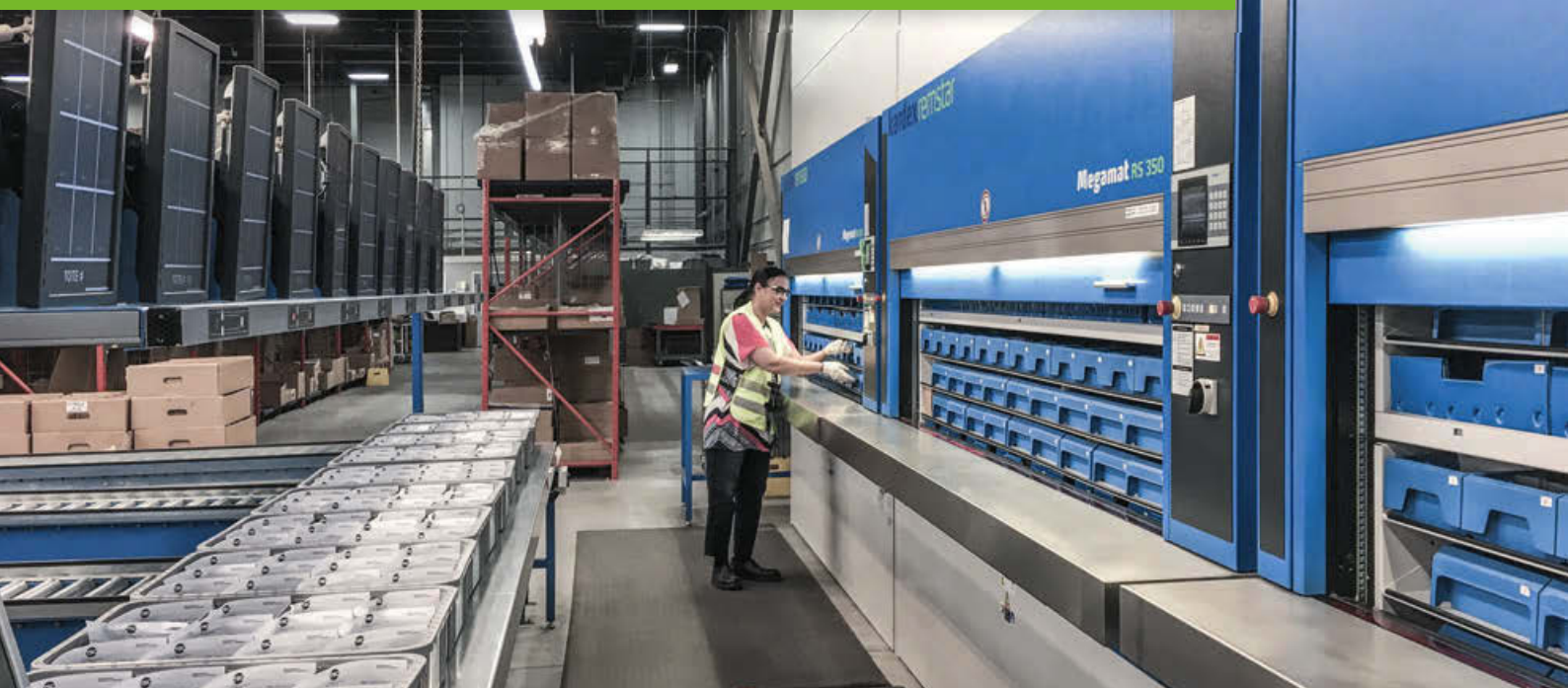


## Préparation de commandes de petits articles de bijouterie

### Warehouse & Distribution



TSC est un important détaillant multicanal interactif offrant une vaste gamme de produits exclusifs et de marques de renom au Canada. Trois carrousels verticaux Megamat RS avec logiciel de gestion de stock permettent un prélèvement par lots pour la distribution de bijoux – en utilisant 54 % de main-d'œuvre en moins, en économisant 75 % d'espace et en augmentant la productivité de 600 %.

#### Principaux avantages

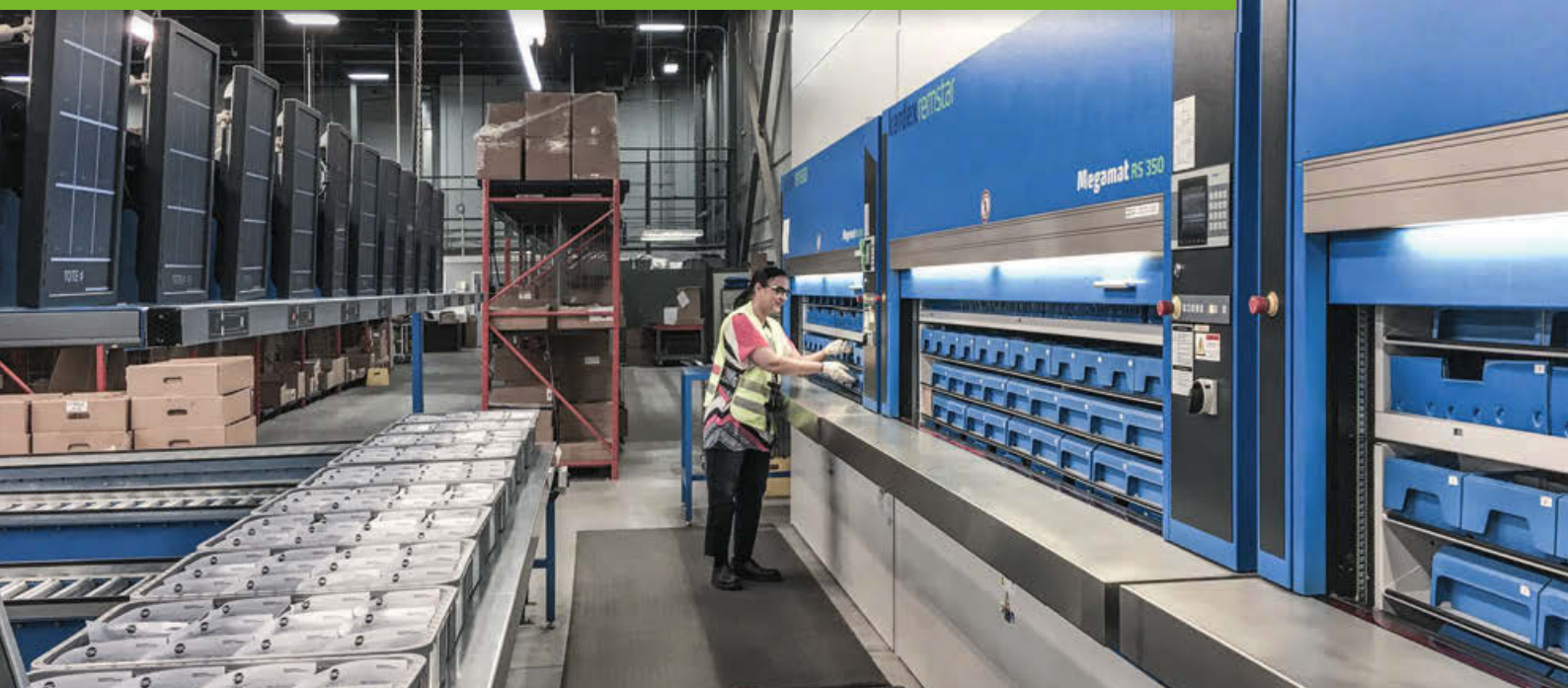
- Demande 54 % de main d'œuvre en moins
- Une productivité augmentée de 600 %
- Un gain d'espace de 75 %
- Lots de 120 commandes à la fois
- Débit flexible du système

Pour plus d'information :  
[www.kardex-remstar.com](http://www.kardex-remstar.com)



## Préparation de commandes de petits articles de bijouterie

### Warehouse & Distribution



TSC est un important détaillant multicanal interactif offrant une vaste gamme de produits exclusifs et de marques de renom au Canada. Trois carrousels verticaux Megamat RS avec logiciel de gestion de stock permettent un prélèvement par lots pour la distribution de bijoux – en utilisant 54 % de main-d'œuvre en moins, en économisant 75 % d'espace et en augmentant la productivité de 600 %.

#### Principaux avantages

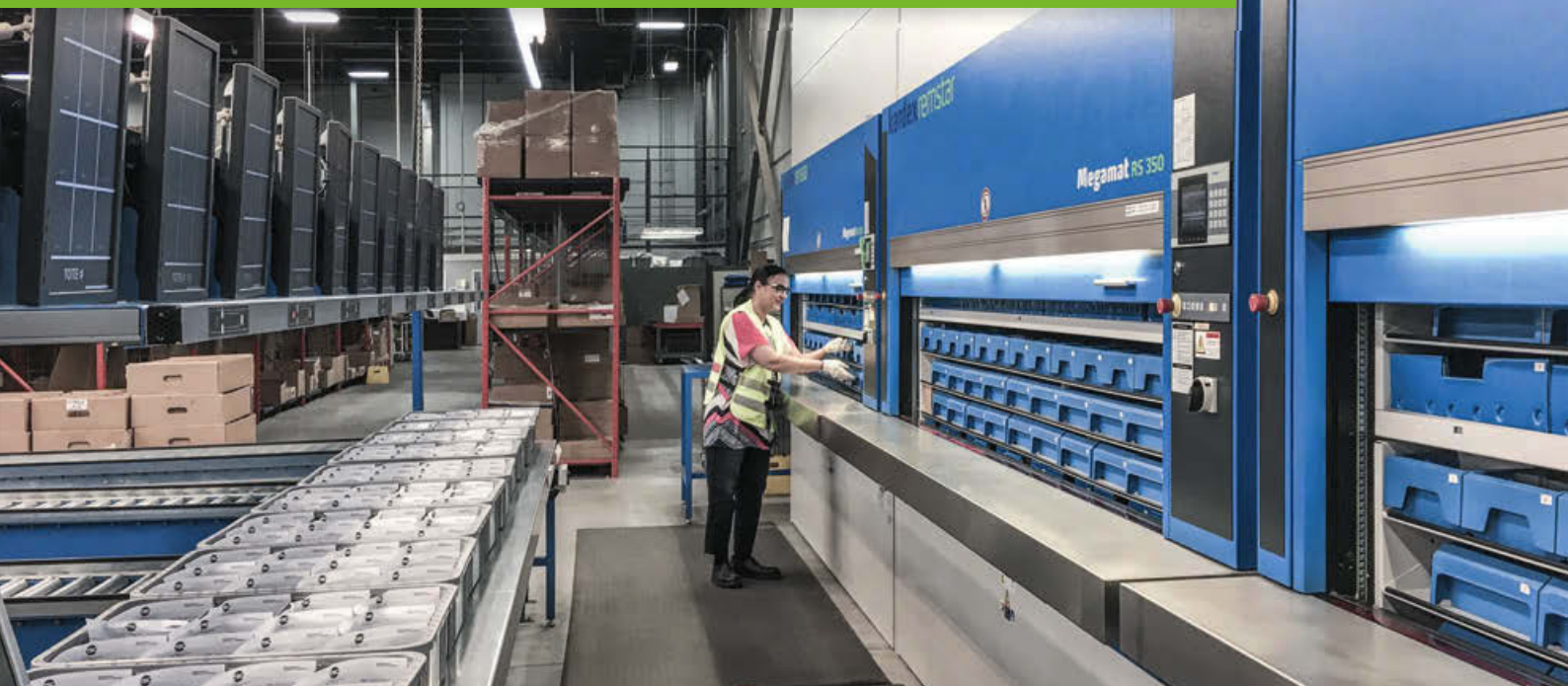
- Demande 54 % de main d'œuvre en moins
- Une productivité augmentée de 600 %
- Un gain d'espace de 75 %
- Lots de 120 commandes à la fois
- Débit flexible du système

Pour plus d'information :  
[www.kardex-remstar.com](http://www.kardex-remstar.com)



## Préparation de commandes de petits articles de bijouterie

### Warehouse & Distribution



TSC est un important détaillant multicanal interactif offrant une vaste gamme de produits exclusifs et de marques de renom au Canada. Trois carrousels verticaux Megamat RS avec logiciel de gestion de stock permettent un prélèvement par lots pour la distribution de bijoux – en utilisant 54 % de main-d'œuvre en moins, en économisant 75 % d'espace et en augmentant la productivité de 600 %.

#### Principaux avantages

- Demande 54 % de main d'œuvre en moins
- Une productivité augmentée de 600 %
- Un gain d'espace de 75 %
- Lots de 120 commandes à la fois
- Débit flexible du système

Pour plus d'information :  
[www.kardex-remstar.com](http://www.kardex-remstar.com)



## 1 Le Client



Implanté en tant que service télé-achats touchant plus de sept millions de ménages canadiens, TSC s'est développé en ligne, offrant plus de 15.000 produits de qualité livrables en 24 H, 7 jours sur 7. Basé à Mississauga (Ontario), TSC détient un entrepôt de 300.000 m<sup>2</sup> qui gère et distribue 15.000 articles et expédie environ 10.000 commandes par jour. Comptant pour 20% de l'activité, le département des bijoux nécessitait une amélioration du processus.

## 2 Définition de la tâche

TSC a une demande très variable, selon les émissions télévisées et les promotions, certains jours 600 commandes et d'autres jours 100 commandes. Avec cette demande variable, 22 personnes devaient recevoir, prélever, emballer, expédier et traiter les articles retournés. En raison de la forte valeur marchande et de la petite taille des bijoux, ces articles étaient stockés dans des étagères ouvertes dans une zone grillagée gérée par un agent de sécurité. Du à une croissance accrue, les bijoux étaient rapidement épuisés et la société avait du mal à répondre à la demande des clients.



## 3 Solution



Avec la mise en œuvre des carrousels et la gestion des retours par un autre département, la distribution de bijoux ne nécessite plus que dix personnes contre 22 auparavant. En outre, la performance est passée d'une moyenne antérieure de 40 lignes par heure et par personne à une moyenne de 165 lignes par heure et par personne. Aux heures de pointe, le système gère 240 lignes par heure et par personne. La distribution de bijoux demande désormais 54% de travail en moins et la productivité a augmenté de 600%. De plus, la zone de travail de l'opérateur a été réduite à 10 mètres et le processus de livraison est ergonomique. Toutes les commandes de bijoux sont entrées dans PPG afin de faciliter le processus. Le poste de préparation de commandes est équipé de 10 bacs avec 12 compartiments – permettant à l'opérateur de traiter 120 commandes simultanément. L'opérateur prélève les articles du Megamat RS à mesure qu'ils doivent être livrés. Au-dessus de chaque lot, un écran d'affichage montre à l'opérateur l'emplacement exacte de l'article et la quantité requise. Les commandes sont ensuite envoyées au Service expédition.

## 4 Fourniture

- Trois carrousels verticaux Megamat RS de 8,8 mètres
- Poste de préparation de commandes avec 10 positions
- Ecrans d'affichage personnalisés
- Logiciel de gestion de stock Power Pick Global



**Information personnelle pour optimiser votre intralogistique :**

info.remstar@kardex.com  
www.kardex-remstar.com



## 1 Le Client



Implanté en tant que service télé-achats touchant plus de sept millions de ménages canadiens, TSC s'est développé en ligne, offrant plus de 15.000 produits de qualité livrables en 24 H, 7 jours sur 7. Basé à Mississauga (Ontario), TSC détient un entrepôt de 300.000 m<sup>2</sup> qui gère et distribue 15.000 articles et expédie environ 10.000 commandes par jour. Comptant pour 20% de l'activité, le département des bijoux nécessitait une amélioration du processus.

## 2 Définition de la tâche

TSC a une demande très variable, selon les émissions télévisées et les promotions, certains jours 600 commandes et d'autres jours 100 commandes. Avec cette demande variable, 22 personnes devaient recevoir, prélever, emballer, expédier et traiter les articles retournés. En raison de la forte valeur marchande et de la petite taille des bijoux, ces articles étaient stockés dans des étagères ouvertes dans une zone grillagée gérée par un agent de sécurité. Du à une croissance accrue, les bijoux étaient rapidement épuisés et la société avait du mal à répondre à la demande des clients.



## 3 Solution



Avec la mise en œuvre des carrousels et la gestion des retours par un autre département, la distribution de bijoux ne nécessite plus que dix personnes contre 22 auparavant. En outre, la performance est passée d'une moyenne antérieure de 40 lignes par heure et par personne à une moyenne de 165 lignes par heure et par personne. Aux heures de pointe, le système gère 240 lignes par heure et par personne. La distribution de bijoux demande désormais 54% de travail en moins et la productivité a augmenté de 600%. De plus, la zone de travail de l'opérateur a été réduite à 10 mètres et le processus de livraison est ergonomique. Toutes les commandes de bijoux sont entrées dans PPG afin de faciliter le processus. Le poste de préparation de commandes est équipé de 10 bacs avec 12 compartiments – permettant à l'opérateur de traiter 120 commandes simultanément. L'opérateur prélève les articles du Megamat RS à mesure qu'ils doivent être livrés. Au-dessus de chaque lot, un écran d'affichage montre à l'opérateur l'emplacement exacte de l'article et la quantité requise. Les commandes sont ensuite envoyées au Service expédition.

## 4 Fourniture

- Trois carrousels verticaux Megamat RS de 8,8 mètres
- Poste de préparation de commandes avec 10 positions
- Ecrans d'affichage personnalisés
- Logiciel de gestion de stock Power Pick Global



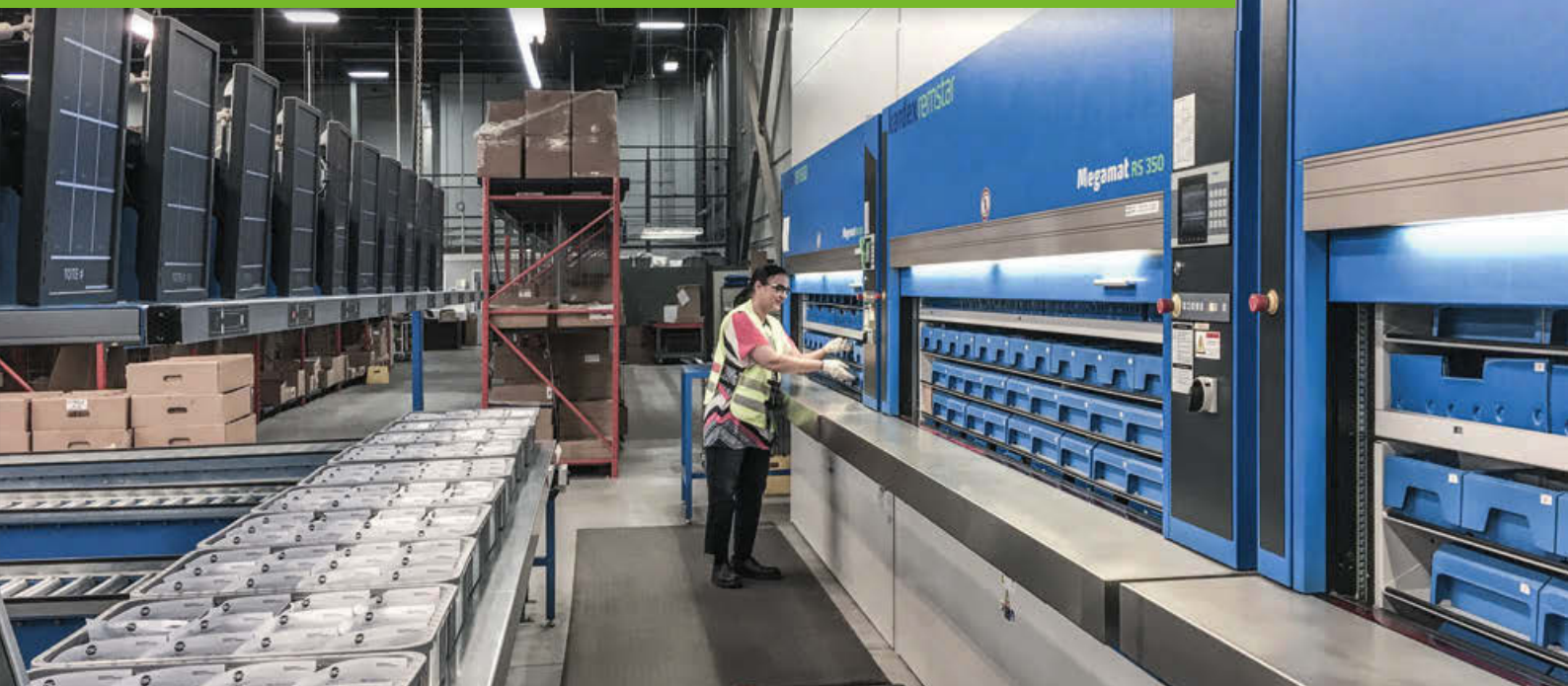
**Information personnelle pour optimiser votre intralogistique :**

info.remstar@kardex.com  
www.kardex-remstar.com



## Préparation de commandes de petits articles de bijouterie

### Warehouse & Distribution



TSC est un important détaillant multicanal interactif offrant une vaste gamme de produits exclusifs et de marques de renom au Canada. Trois carrousels verticaux Megamat RS avec logiciel de gestion de stock permettent un prélèvement par lots pour la distribution de bijoux – en utilisant 54 % de main-d'œuvre en moins, en économisant 75 % d'espace et en augmentant la productivité de 600 %.

#### Principaux avantages

- Demande 54 % de main d'œuvre en moins
- Une productivité augmentée de 600 %
- Un gain d'espace de 75 %
- Lots de 120 commandes à la fois
- Débit flexible du système

Pour plus d'information :  
[www.kardex-remstar.com](http://www.kardex-remstar.com)



## 1 Le Client



Implanté en tant que service télé-achats touchant plus de sept millions de ménages canadiens, TSC s'est développé en ligne, offrant plus de 15.000 produits de qualité livrables en 24 H, 7 jours sur 7. Basé à Mississauga (Ontario), TSC détient un entrepôt de 300.000 m<sup>2</sup> qui gère et distribue 15.000 articles et expédie environ 10.000 commandes par jour. Comptant pour 20% de l'activité, le département des bijoux nécessitait une amélioration du processus.

## 2 Définition de la tâche

TSC a une demande très variable, selon les émissions télévisées et les promotions, certains jours 600 commandes et d'autres jours 100 commandes. Avec cette demande variable, 22 personnes devaient recevoir, prélever, emballer, expédier et traiter les articles retournés. En raison de la forte valeur marchande et de la petite taille des bijoux, ces articles étaient stockés dans des étagères ouvertes dans une zone grillagée gérée par un agent de sécurité. Du à une croissance accrue, les bijoux étaient rapidement épuisés et la société avait du mal à répondre à la demande des clients.



## 3 Solution



Avec la mise en œuvre des carrousels et la gestion des retours par un autre département, la distribution de bijoux ne nécessite plus que dix personnes contre 22 auparavant. En outre, la performance est passée d'une moyenne antérieure de 40 lignes par heure et par personne à une moyenne de 165 lignes par heure et par personne. Aux heures de pointe, le système gère 240 lignes par heure et par personne. La distribution de bijoux demande désormais 54% de travail en moins et la productivité a augmenté de 600%. De plus, la zone de travail de l'opérateur a été réduite à 10 mètres et le processus de livraison est ergonomique. Toutes les commandes de bijoux sont entrées dans PPG afin de faciliter le processus. Le poste de préparation de commandes est équipé de 10 bacs avec 12 compartiments – permettant à l'opérateur de traiter 120 commandes simultanément. L'opérateur prélève les articles du Megamat RS à mesure qu'ils doivent être livrés. Au-dessus de chaque lot, un écran d'affichage montre à l'opérateur l'emplacement exacte de l'article et la quantité requise. Les commandes sont ensuite envoyées au Service expédition.

## 4 Fourniture

- Trois carrousels verticaux Megamat RS de 8,8 mètres
- Poste de préparation de commandes avec 10 positions
- Ecrans d'affichage personnalisés
- Logiciel de gestion de stock Power Pick Global



**Information personnelle pour optimiser votre intralogistique :**

info.remstar@kardex.com  
www.kardex-remstar.com



## 1 Le Client



Implanté en tant que service télé-achats touchant plus de sept millions de ménages canadiens, TSC s'est développé en ligne, offrant plus de 15.000 produits de qualité livrables en 24 H, 7 jours sur 7. Basé à Mississauga (Ontario), TSC détient un entrepôt de 300.000 m<sup>2</sup> qui gère et distribue 15.000 articles et expédie environ 10.000 commandes par jour. Comptant pour 20% de l'activité, le département des bijoux nécessitait une amélioration du processus.

## 2 Définition de la tâche

TSC a une demande très variable, selon les émissions télévisées et les promotions, certains jours 600 commandes et d'autres jours 100 commandes. Avec cette demande variable, 22 personnes devaient recevoir, prélever, emballer, expédier et traiter les articles retournés. En raison de la forte valeur marchande et de la petite taille des bijoux, ces articles étaient stockés dans des étagères ouvertes dans une zone grillagée gérée par un agent de sécurité. Du à une croissance accrue, les bijoux étaient rapidement épuisés et la société avait du mal à répondre à la demande des clients.



## 3 Solution



Avec la mise en œuvre des carrousels et la gestion des retours par un autre département, la distribution de bijoux ne nécessite plus que dix personnes contre 22 auparavant. En outre, la performance est passée d'une moyenne antérieure de 40 lignes par heure et par personne à une moyenne de 165 lignes par heure et par personne. Aux heures de pointe, le système gère 240 lignes par heure et par personne. La distribution de bijoux demande désormais 54% de travail en moins et la productivité a augmenté de 600%. De plus, la zone de travail de l'opérateur a été réduite à 10 mètres et le processus de livraison est ergonomique. Toutes les commandes de bijoux sont entrées dans PPG afin de faciliter le processus. Le poste de préparation de commandes est équipé de 10 bacs avec 12 compartiments – permettant à l'opérateur de traiter 120 commandes simultanément. L'opérateur prélève les articles du Megamat RS à mesure qu'ils doivent être livrés. Au-dessus de chaque lot, un écran d'affichage montre à l'opérateur l'emplacement exacte de l'article et la quantité requise. Les commandes sont ensuite envoyées au Service expédition.

## 4 Fourniture

- Trois carrousels verticaux Megamat RS de 8,8 mètres
- Poste de préparation de commandes avec 10 positions
- Ecrans d'affichage personnalisés
- Logiciel de gestion de stock Power Pick Global



**Information personnelle pour optimiser votre intralogistique :**

info.remstar@kardex.com  
www.kardex-remstar.com

