

Stockage personnalisé de composants de production

Oil & Gas



Frank Mohn, un fabricant de systèmes de pompage submersibles, a opté pour la large gamme de systèmes de stockage Kardex Remstar pour son usine de Frekhaug (Norvège). Ces systèmes permettent le stockage et la mise à disposition de pièces de différentes tailles - des petites pièces aux pièces volumineuses et lourdes. Grâce à ces solutions de stockage, Frank Mohn est en mesure d'approvisionner ses clients exigeants de l'industrie du pétrole et du gaz, en temps voulu.

Principaux avantages

- Déplacement direct des produits semi-finis entre les différentes zones de production
- Stockage gain de place de palettes dans des tours de stockage allant jusqu'à 18 mètres de haut
- Stockage de 165 palettes Euro sur une empreinte au sol de 49,5 m²
- Stockage provisoire et mise à disposition en juste à temps des composants nécessaires à l'assemblage
- Utilisation optimale de la hauteur de l'entrepôt avec des unités de stockage de 10,5 mètres de haut

Pour plus d'information :
www.kardex-remstar.com



1 Le Client



Frank Mohn, établi depuis 1938 en Norvège, est un groupe international d'entreprises employant 1.200 personnes. Ce groupe est spécialisé dans la production de pompes submersibles pour l'industrie maritime et offshore. L'usine fabriquant les produits de la division « Oil and gas » est situé sur la côte Ouest de la Norvège.

2 Définition de la tâche

Les composants produits en interne pour les pompes Frank Mohn sont fabriqués sur 2 niveaux. Les machines à commande numérique se situent au premier étage, et le travail du soudage et de la découpe est effectué au 2ème étage. Du rayonnage palettes était utilisé auparavant pour le stockage provisoire des produits semi-finis. Ces derniers étaient déplacés entre les étages via une nacelle à ciseaux. Les palettes contenant les produits finis étaient à leur tour stockées dans la zone de production. Le défi était d'adapter l'entrepôt afin de prélever plus efficacement les marchandises stockées dans la zone d'assemblage, de réduire le temps d'accès aux composants par des systèmes de mise à disposition précis et d'optimiser le transport interne.



3 Solution



Kardex Remstar a préconisé un TowerMat comme solution pour le stockage des composants lourds. En raison de la grande quantité de marchandises stockées et de la hauteur de l'unité de stockage de 18 mètres, cette dernière a été installée à l'extérieur du bâtiment de production. Ses plateaux sont conçus pour contenir jusqu'à cinq palettes Euro, chacun pouvant supporter jusqu'à 1.000 kilogrammes. Cette tour de stockage dispose de trois ouvertures d'accès, dont une est située à l'extérieur pour le stockage des composants fournis par les sociétés externes. 2 autres ouvertures d'accès sont situées dans la zone de production du bâtiment et sur les étages respectifs afin de permettre un accès rapide aux pièces. Un TowerMat supplémentaire a été installé dans la zone de production, ce qui permet le stockage des tuyaux et d'autres parties longues mesurant jusqu'à sept mètres de long. Six Shuttle XP 100 sont utilisés dans l'entrepôt pour le picking des petites et moyennes pièces. De plus, six Shuttle XP sont utilisés pour le stockage des palettes individuelles. Une utilisation optimale de la profondeur du bâtiment a été assurée.

4 Fourniture

- 3 Shuttle XP Multiple (L x P x H : 3.380 x 6.148 x 10.350/9.450 mm)
- 3 Shuttle XP Multiple (L x P x H : 3.380 x 6.148 x 9.450/10.350 mm)
- 6 Shuttle XP 1000 (L x P x H : 1.635 x 4.029 x 8.500 mm)
- 1 TowerMat TM-FE 2.3 d'Intertex (L x P x H : 6.494 x 4.940 x 18.000 mm)
- 1 TowerMat TM-FE 2.1 d'Intertex (L x P x H : 7.980 x 3.400 x 10.475 mm)
- Logiciel de gestion d'entrepôt Power Pick Global de Kardex Remstar
- Aide au Picking : pointeur LED et barres de validation



Information personnelle pour optimiser votre intralogistique :

info.remstar@kardex.com
www.kardex-remstar.com

