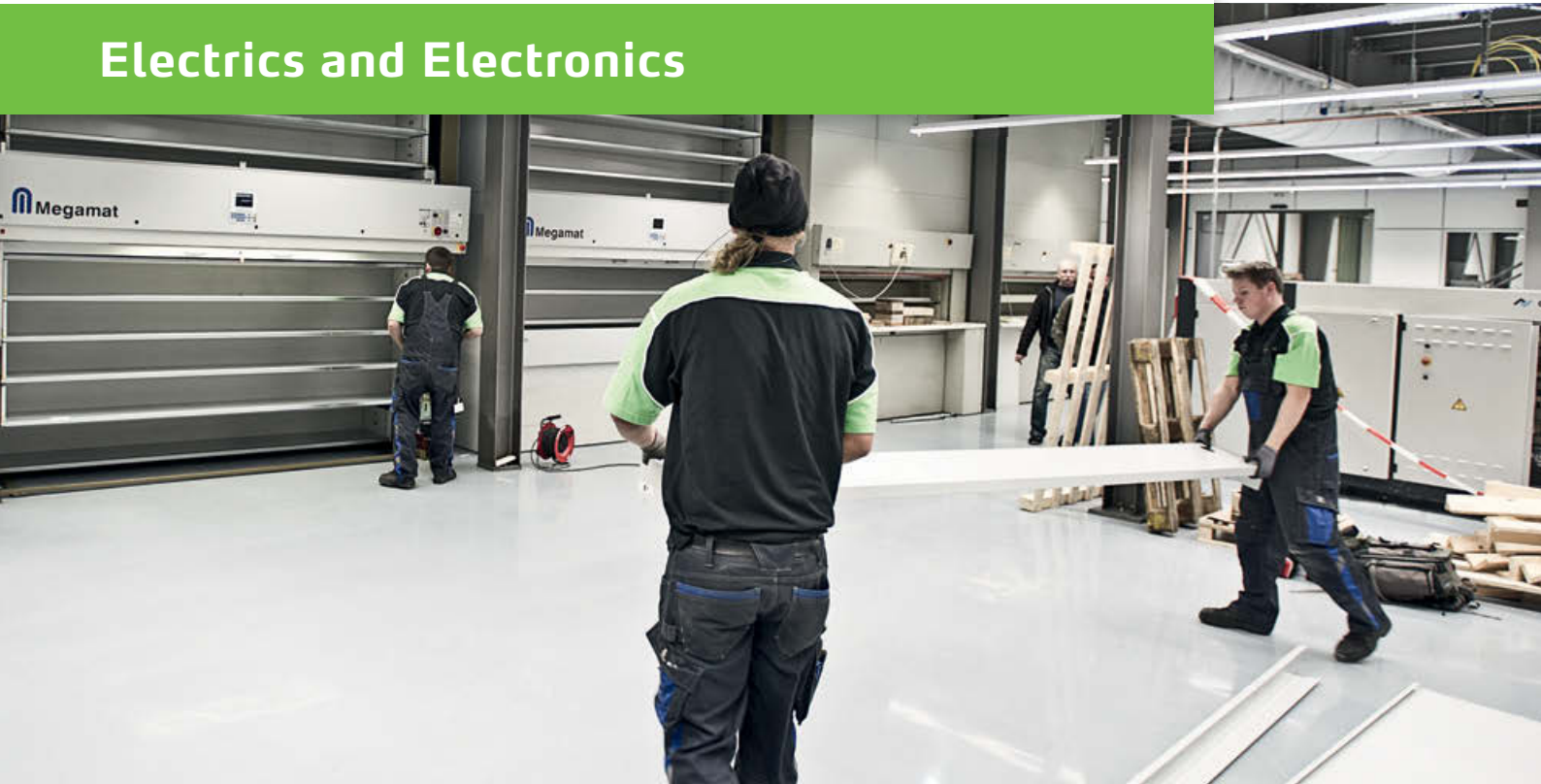


## Déménagement terminé dans les délais impartis

### Electrics and Electronics



Dorma Deutschland a décidé de déménager de Bonn à son siège social, situé à 100 kilomètres à Ennepetal, afin d'être en mesure de fabriquer des cartes de circuits imprimés d'une manière plus axée sur les processus et afin d'être plus proche de la production mécanique. Après un déménagement effectué dans les délais impartis par le Life Cycle Service Kardex Remstar, les 8.500 composants différents étaient prêts à être intégrés à nouveau dans les sept carrousels verticaux automatisés.

#### Principaux avantages

- 7 carrousels verticaux déménagés avec le plus grand soin
- Temps d'arrêt pour la production électronique réduit au minimum
- Pas de retard dans les livraisons grâce à une planification minutieuse du transfert des machines
- Economie effectuée en réalisant l'entretien, le remplacement des pièces détachées et en effectuant un test de sécurité électrique lors du déménagement

Pour plus d'information :  
[www.kardex-remstar.com](http://www.kardex-remstar.com)



## 1 Le Client



Dorma Deutschland à Ennepetal emploie environ 70 personnes et fabrique des cartes de circuits imprimés pour portes coulissantes, des verrous anti-panique auto-verrouillables et des serrures à cylindre électronique, qui sont ensuite montés par le Groupe Dorma dans ses usines. La société a une expertise de plus de 100 ans et produit des solutions intégrales pour l'ouverture et la fermeture des portes.

## 2 Définition de la tâche

Pour permettre à Dorma de se concentrer encore davantage sur ses clients dans l'avenir, toute une série de plans d'investissement étaient à l'ordre du jour pour ses sites allemands. C'est pourquoi la production de l'électronique a été déplacée de Bonn à Ennepetal, plus proche de l'opération de production mécanique. La production a dû être interrompue brièvement pendant le transfert. L'ancien entrepôt de Bonn était difficile d'accès et les carrousels verticaux étaient au deuxième étage. Le sol était incapable de supporter le poids d'un chariot élévateur à fourche, ce qui a fait du processus de déménagement, un grand défi. La nouvelle salle à Ennepetal, est au rez de chaussée avec une grande zone d'accès et de vastes dimensions.



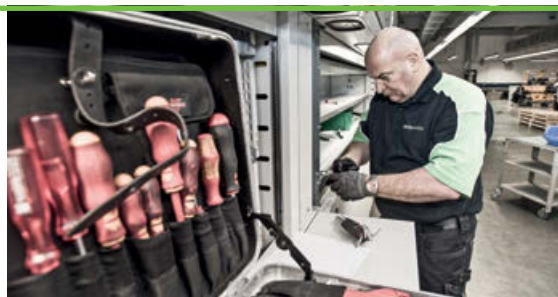
## 3 Solution



« Malgré une année de fortes ventes, nous avons pré-produit tant de cartes de circuits imprimés que nous avons toujours été en mesure d'approvisionner nos usines durant le déménagement », a expliqué le directeur de l'usine Jürgen Klöther. Cela a été organisé en coopération étroite avec les responsables de la planification de la réinstallation. En outre, pour maintenir les temps d'arrêt au minimum, les carrousels verticaux ont été démontés à l'ancien emplacement et remontés sur le nouveau site par l'équipe de transferts expérimentée Kardex Remstar. Les stockeurs ont été démontés dans l'ordre inverse auquel ils ont été montés. L'ouverture d'accès tout d'abord, puis l'électronique, l'armoire électrique, les plateaux et enfin les panneaux d'habillage. Les éléments de la structure ont été positionnés à l'aide d'un chariot élévateur sur une structure à roulette avant d'être déplacés à l'extérieur à travers les doubles-portes. L'arbre de transmission de 100 kg a été déplacé avec un chariot élévateur électrique. Dans le hall étroit de Bonn, les spécialistes Kardex Remstar ont principalement travaillé avec des moyens de transport légers, plateformes et chariots. A Ennepetal, ils ont pu utiliser des moyens de manutention lourds, comme les grues et chariots élévateurs, comme habituellement. En conséquence, les sept carrousels verticaux contenant environ 8.500 composants électroniques différents utilisés dans la production étaient opérationnels à nouveau, en un rien de temps.

## 4 Fourniture

- Plannification du projet de transfert et conseils fournis par le Service LCS de Kardex Remstar
- 7 carrousels verticaux Megamat démontés ( hauteur : 5 m, largeur : 4 m )
- Transport des stockeurs de Bonn à Ennepetal, soit une distance de 100 kilomètres
- Système de stockage remontés, entretien effectué, pièces détachées remplacées et test de sécurité réalisé



### Information personnelle pour optimiser votre intralogistique :

service.remstar.de@kardex.com  
www.kardex-remstar.com

