

## Mise à disposition de palettes assemblées au bon moment

### Machinery



La tâche de l'équipe d'assemblage chez ABB Suisse est de récupérer des jeux d'outils utilisés pour construire des systèmes partout dans le monde. Le groupe des technologies de l'énergie et de l'automatisation utilise des systèmes de stockage automatisé Kardex Remstar à cet effet, sur son site de Zurich depuis un certain temps. ABB a commandé deux stockeurs Shuttle XP 1000 supplémentaires pour stocker des palettes entières de kits de montage. La performance de récupération s'est considérablement améliorée depuis.

#### Principaux avantages

- Stockage automatique de palettes à double structures (Hauteur des articles stockés : 950 mm)
- Mise à disposition des kits d'assemblage à temps pour la construction de sites dans le monde entier
- Espace pour 58 palettes sur une surface au sol de 18,94 m<sup>2</sup>
- Unités de stockage de 9 mètres de haut permettant une utilisation optimale de la hauteur du hall

Pour plus d'information :  
[www.kardex-remstar.com](http://www.kardex-remstar.com)



## 1 Le Client



ABB emploie environ 6.500 personnes en Suisse et se concentre sur les divisions technologies de l'énergie et de l'automatisation. Les appareillages de commutation à isolation gazeuse pour la distribution d'énergie électrique sont fabriqués sur le site Oerlikon de Zurich. L'équipe d'Assemblage outils fournit les outils et le matériel pour l'assemblage des appareils de commutation ainsi que des pièces détachées pour le service et la maintenance. Environ 1.000 articles différents sont stockés dans l'entrepôt pour environ 8.000 articles au total.

## 2 Définition de la tâche

L'équipe Outils de ABB Schweiz travaille avec les systèmes de stockage Kardex Remstar depuis un certain temps. Environ 20 tours de stockage automatisés et carrousels verticaux ont été progressivement acquis au fil des ans. Les outils individuels pour les kits de montage sont stockés dans ces derniers et récupérés par simple pression d'un bouton. Des goulots d'étranglement apparaissaient avec les kits de montage qui n'étaient pas entièrement collectés. Jusqu'à peu, ils étaient stockés sur des palettes rangées sur des rayonnages statiques, ce qui a conduit à d'énormes problèmes d'espace et de manœuvre. Alors, quand le responsable de la ligne d'assemblage a reçu la newsletter Kardex Remstar sur le stockage de palettes automatisé, il a profité de l'information.



## 3 Solution



Kardex Remstar a préconisé l'utilisation de deux tours de stockage Shuttle XP 1000 pour un stockage « gain de place » de palettes à double structures. Les palettes avec des jeux d'outils semi collectés sont stockées dans une tour de stockage en attente des articles pour compléter les kits. La plupart des pièces sont fournies sur la base d'un prêt. Ces kits incluent des forets diamant, des équipements pour les traitements des défauts, des kits de réparation et des dispositifs de mesure de haute qualité. Ces pièces sont retournées après usage et sont temporairement stockées dans le second Shuttle XP 1000. Une fois les retours contrôlés, les articles sont retournés dans l'entrepôt pièce. Un des employés de l'équipe assemblage outils exploite l'un des deux Shuttle XP 1000 entre 20 à 50 fois par jour à l'aide de l'écran tactile de l'unité de commande. Les palettes peuvent être déplacées ergonomiquement pour être prélevées par un chariot élévateur ou un transpalette électrique avec l'aide du système d'extraction de plateau.

## 4 Fourniture

- 2 tours de stockage Shuttle XP 1000  
(L x P x H 1.850 x 1.270 x 8.850 mm)  
pour le stockage de palettes à double structures  
(hauteur des articles stockés: 950 mm)
- 29 plateaux
- Logicontrol OP (+ 20 différents systèmes de stockage et carrousels verticaux Kardex Remstar)



**Information personnelle pour optimiser votre intralogistique :**

info.remstar@kardex.com  
www.kardex-remstar.com

