

Storage

Order Picking

Handling &amp; Automation

# Case Study 050

## Machinery



RÉCUPÉRATION EN JUSTE À TEMPS - ASSEMBLAGE

## Le Client

Ajan Elektronik a été fondée il y a 40 ans par les frères Mehmet et Mustafa Kerim Cinarli. La société s'agrandit dans les années 1990 avec la fabrication de machines à décharge électrique. Forte de cette expertise, Ajan a lancé sur le marché Turque, en 2000, des machines de découpe au plasma. Les Cinarlis ont désormais leurs propres installations en Russie. Les autres marchés sont les Etats Unis, l'Estonie, la Pologne, l'Inde et le Brésil. La société emploie environ 260 personnes dans le monde et ce chiffre est en augmentation.

Pour plus d'information :  
[www.kardex-remstar.com](http://www.kardex-remstar.com)



1

## Définition de la tâche

Ajan Elektronik travaille sur 2 sites de production à Çiğli dans le nord d'Izmir. La société recherchait une solution de stockage et de récupération permettant d'approvisionner de manière fiable et rapide les halls de production en pièces, tout en économisant de l'espace dans un parc industriel cher. Cette solution devait pouvoir recevoir les pièces nécessaires pour produire des grandes machines de découpage pouvant atteindre jusqu'à 44 mètres de long, comme des pièces plastiques, des composants électroniques, des tuyaux et profilés très longs et lourds et des articles en céramique. La nouvelle solution devait également offrir un espace pour les pièces détachées.



2

## Solution



Kardex Remstar a recommandé l'utilisation de systèmes de stockage automatisé. Un total de 23 unités dans quatre classes de charges différentes (Shuttle XP 500, 700, 1000; Megamat RS 650) est utilisé, ce qui signifie que le client a désormais la bonne solution pour chaque application, quelle que soit la charge et la géométrie du produit. L'efficacité d'Ajan a augmenté de manière significative depuis l'utilisation de cette solution. Le process de récupération est à lui seul 20 fois plus rapide. Alors qu'auparavant, 6 employés étaient nécessaires pour traiter 12 ordres de production dans une journée de 8 heures, désormais seulement 2 employés peuvent traiter 25 commandes en 2 h 30. Les barres d'affichage de position situées en dessous de l'ouverture d'accès assurent la récupération des biens stockés, sans erreur. L'espace de stockage nécessaire a également été considérablement réduit. « Kardex nous a évité l'utilisation d'un entrepôt, » indique Nihat Cinarli, Directeur Export chez Ajan.

4

## Principaux avantages

- La récupération en juste à temps est 20 fois plus rapide
- L'intégration du process de production implique un temps de déplacement des employés plus court
- 90% d'espace de stockage nécessaire en moins : 1.000 m<sup>2</sup> de capacité de stockage sur une surface au sol de seulement 100 m<sup>2</sup>
- Solution personnalisée pour le stockage de pièces légères, lourdes et/ou longues

3

## Description du processus

Nous serions ravis de vous expliquer plus en détails le Process lors d'une consultation.

5

## Fourniture

- 11 Shuttle XP 500, 6 Shuttle XP 700, 4 Shuttle XP 1000, 2 Megamat RS 650 ( hauteur de 8.050 mm pour tous)
- Logiciel de gestion d'entrepôt Kardex Remstar Power Pick Global interfacé à l'ERP client
- Bacs, barre d'affichage de position



Pour plus d'information :  
[www.kardex-remstar.com](http://www.kardex-remstar.com)

