

Storage

Order Picking

Handling & Automation

Case Study 034

Automotive



MISE À DISPOSITION RAPIDE DE PIÈCES DE RECHANGE

Le Client

Faymonville est un constructeur belge spécialisé dans les solutions de transport sur mesure et qui produit notamment des remorques pour les transports spéciaux et les charges lourdes. Les remorques et les semi-remorques Faymonville supportent des charges utiles pouvant aller jusqu'à 1.500 tonnes métriques. Ces produits sont commercialisés dans 42 pays et plus de la moitié des clients se trouve en Europe. La société emploie environ 500 personnes réparties sur trois sites en Belgique, au Luxembourg et en Pologne.

Pour plus d'information :
www.kardex-remstar.com



1

Définition de la tâche

La société Faymonville a décidé de centraliser ses installations de stockage, jusqu'alors disséminées entre les trois sites de production, mais aussi de réorganiser totalement son intralogistique et de mettre en place un modèle de travail plus efficace. Le nouvel entrepôt central devait être suffisamment spacieux pour accueillir environ 17.000 articles devant être disponibles à tout moment, aussi bien pour les salariés que les clients.



2

Solution



La solution de stockage et de mise à disposition comporte six systèmes Shuttle XP 500 de Kardex Remstar. La hauteur modulable des tours de stockage permet d'exploiter au maximum l'espace disponible. L'ensemble du processus est piloté en arrière-plan par le logiciel de gestion d'entrepôt Power Pick Global de Kardex Remstar : celui-ci gère les unités de stockage mais supervise également l'ensemble du processus, du placement à la mise à disposition. Un comptoir spécial, situé derrière les tours de stockage, permet de répondre aux besoins des salariés de l'atelier de réparation, mais aussi de servir les clients venus chercher des pièces de rechange. Le côté droit est spécialement dédié aux salariés de Faymonville, tandis que le côté gauche est réservé aux clients. Un catalogue comportant les illustrations des produits permet de localiser plus rapidement l'article recherché, même s'il s'agit d'une ancienne série.

4

Principaux avantages

- Augmentation de la productivité d'environ 20 %
- Meilleure efficacité grâce à la préparation des commandes par lots
- Mise à disposition immédiate pour les commandes internes, dans un délai d'une heure pour les commandes externes

3

Descriptif Process

Nous serions ravis de vous expliquer personnellement les différents processus.

5

Equipement

- 6 systèmes Shuttle XP 500
(l x p x h : 3.050 x 864 x 10.750/11.450/11.850 mm)
- Logiciel de gestion d'entrepôt Power Pick Global : stratégie de réapprovisionnement (selon le principe Kanban), module pour marchandises réceptionnées, module de mise en stock, module pour comptoir de pièces de rechange, catalogue avec illustrations des produits, dispositifs mobiles portables



Pour plus d'information :
www.kardex-remstar.com

