

Storage
Order Picking
Handling & Automation

Case Study 029

Maintenance



STOCKAGE ÉCONOMIQUE DES PIÈCES DE RECHANGE

Client

La société Frydenbø Bilsenter se situe à Bergen, sur la côte ouest de la Norvège, dans la région de Minde. Elle fait partie du Groupe Frydenbø. Frydenbø Bilsenter est un concessionnaire Volvo agréé, qui fournit des prestations de service et de réparation. C'est le concessionnaire Volvo qui a enregistré le plus gros chiffre d'affaires de toute la Norvège en 2011.

Pour plus d'information :
www.kardex-remstar.com



1

Définition de la tâche

Un service d'excellence est indispensable à la bonne marche d'une concession. Et pour cela, il faut avoir une maîtrise totale des pièces en stock et proposer des délais courts. Frydenbø Bilsenter souhaite conserver sur place 90 % des pièces de rechange devant être disponibles en permanence. Pour cela, une utilisation efficace de l'espace disponible est nécessaire. La société s'est donc intéressée aux systèmes de stockage dynamiques afin de concrétiser ses objectifs ambitieux tout en rentabilisant au maximum ses investissements.



2

Solution



Le choix de Frydenbø Bilsenter s'est porté sur un carrousel Megamat RS de Kardex Remstar. Ce système de 5,4 m de haut comporte 65 niveaux et plus de 4.600 emplacements. Il a permis à la société de gagner plus de 120 m² de surface au sol. Cet espace supplémentaire a pu être consacré aux postes de réparation, représentant un plus pour le chiffre d'affaires de Frydenbø. De plus, le système Megamat RS a amélioré l'ergonomie et les conditions de travail des opérateurs chargés de prélever des pièces de rechange dans l'entrepôt.

4

Principaux avantages

- 129 m² de surface de stockage pour un encombrement au sol de seulement 6 m²
- Surface au sol gagnée : 120 m², soit un espace suffisant pour 3 postes d'atelier supplémentaires et une augmentation du chiffre d'affaires net annuel de 1 million €
- La surface de stockage supplémentaire a permis à la société d'augmenter les quantités de pièces à forte rotation. Les remises sur quantités et les économies de transport réalisées s'élèvent à plus de 200.000 €
- Efficacité du prélèvement accrue, avec un opérateur moins monopolisé par le prélèvement proprement dit. Économies annuelles pouvant atteindre 100.000 €
- Processus de prélèvement sûr et ergonomique
- Réduction des erreurs de prélèvement

3

Descriptif process

Nous serions ravis de vous expliquer plus en détail le process lors d'une consultation.

5

Equipement

- 1 carrousel vertical (paternoster) Kardex Megamat RS 350 (l x p x h : 3.475 x 1.671 x 5.460 mm) avec 65 niveaux
- Les plateaux sont équipés de 1.200 bacs plastique, soit 4.600 emplacements au total



Pour plus d'information :
www.kardex-remstar.com

